

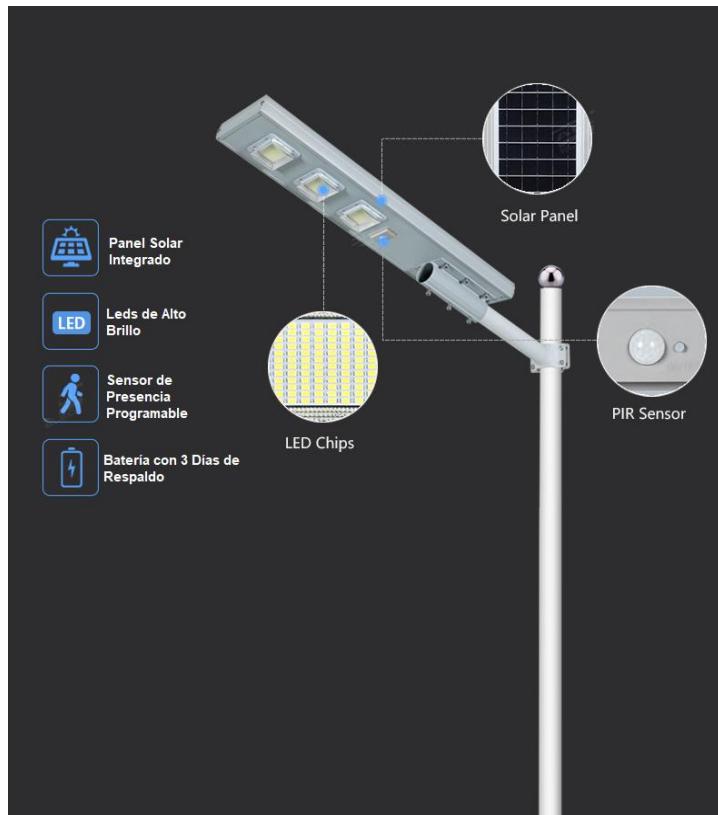
# SMART SOLAR STREET LIGHT SERIE B

**BENEFICIOS**

- Ahorro del 100% en consumo eléctrico.
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado ni caja externa de baterías, sistema 'ALL IN ONE'.
- Batería de LITIO de alta capacidad. Respaldo de 3 días para días muy nublados.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación.
- Moderno diseño y volumen compacto que permite ahorrar costos de flete e instalación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo.
- Rápida recuperación de la inversión.

**APLICACIONES**

- Calles
- Estacionamientos
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Casas de Campo y Terrenos
- Hoteles y Centros Comerciales
- Comunidades Rurales
- Senderos, caminos y vallas publicitarias





**SMART SOLAR STREET LIGHT** cuenta con un sistema inteligente de iluminación, cambiando automáticamente de intensidad baja a alta según sea el requerimiento en ese momento. Esto permite que la luminaria maximice su operación y funcione sin problemas toda la noche, teniendo **respaldo de energía para hasta 3 días más si no hubiera suficiente luz solar.**

Las luminarias se pueden programar con el control remoto (Incluido) de la siguiente manera:

**AUTO** - Modo automático, trabaja toda la noche cambiando de intensidad según se requiera en ese momento. **ES EL MODO RECOMENDADO.**

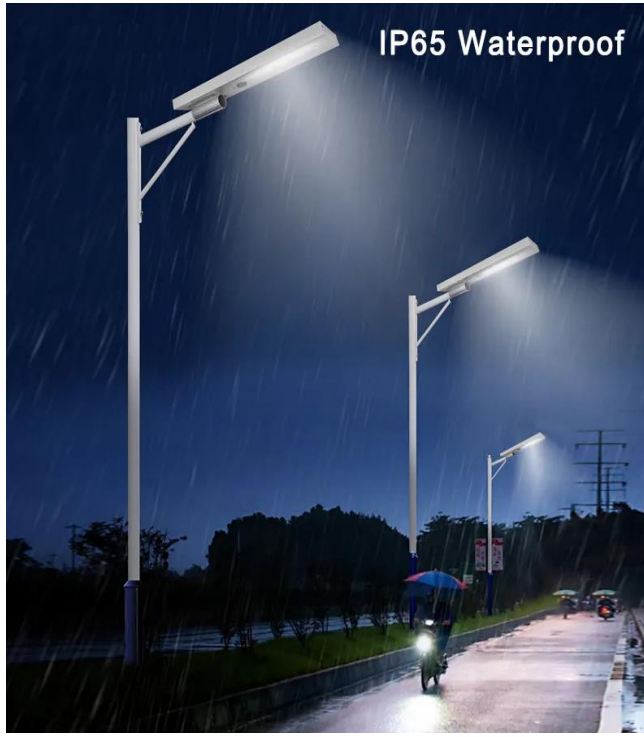
3H - 3 Hrs con sensor.

5H - 5 Hrs con sensor.

8H - 8 Hrs con sensor.

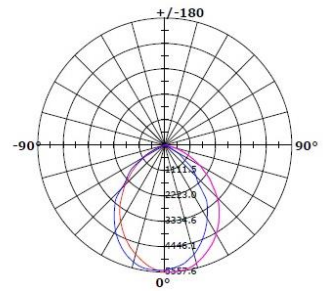


IP 65 RESISTENTE AL AGUA    ENCENDIDO Y APAGADO AUTOMÁTICO    SENSOR PARA AJUSTE DE INTENSIDAD



SMART SOLAR STREET LIGHT® SERIE B  
 MODELO: SSSL-100W - B

Light Distribution Curve [Unit: cd]



Panel Solar	50W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	MOBILIDAD INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	100W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Lumínoso (Al 100%)	8,000 LM	Altura Recomendada	5 MTS
Dimensiones	70 x 22 x 5CM	Distancia Interpostal	12-15 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO  
 50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE  
 ALTA EFICIENCIA

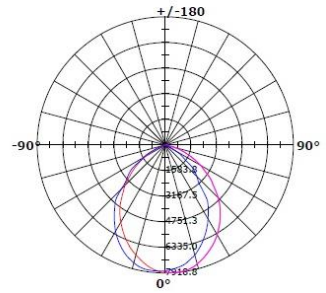


SENSOR REGULADOR DE  
 INTENSIDAD



SMART SOLAR STREET LIGHT® SERIE B  
 MODELO: SSSL-150W - B

Light Distribution Curve [Unit: cd]



Panel Solar	60W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	LITIO INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+ 3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	150W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Luminoso (Al 100%)	10,000 LM	Altura Recomendada	6 MTS
Dimensiones	82 X 22 X 5 CM	Distancia Interpostal	20-25 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO  
 50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE  
 ALTA EFICIENCIA

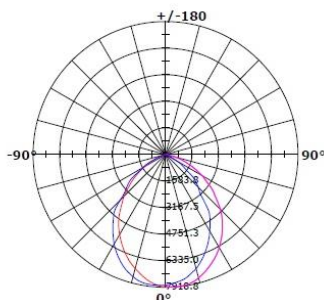


SENSOR REGULADOR DE  
 INTENSIDAD





SMART SOLAR STREET LIGHT® SERIE B  
 MODELO: SSSL-200W - B



Panel Solar	60W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	LITIO INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	200W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Luminoso (Al 100%)	12,000 LM	Altura Recomendada	6-7 MTS
Dimensiones	92 X 22 X 5CM	Distancia Interpostal	20-25 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO  
 50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE ALTA EFICIENCIA



SENSOR REGULADOR DE INTENSIDAD





+ 10,000 Luminarias nos respaldan