



LÁMPARAS SOLARES SERIE DIAMOND

BENEFICIOS

- Ahorro del 100% en consumo eléctrico.
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado ni caja externa de baterías.
- Batería de litio de alta capacidad. Respaldo de 3 días para condiciones nubladas.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo.
- Rápida recuperación de la inversión.

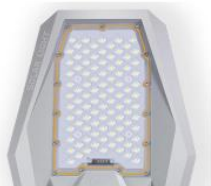
APLICACIONES

- Calles
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Casas de Campo y Terrenos
- Hoteles y Centros Comerciales
- Pasos Peatonales
- Senderos y Caminos Vecinales
- Ranchos



SISTEMA INTELIGENTE DE ILUMINACIÓN

LEDS ÓPTICOS DE ALTO PODER



BATERÍA DE LITIO INTEGRADA



IP65

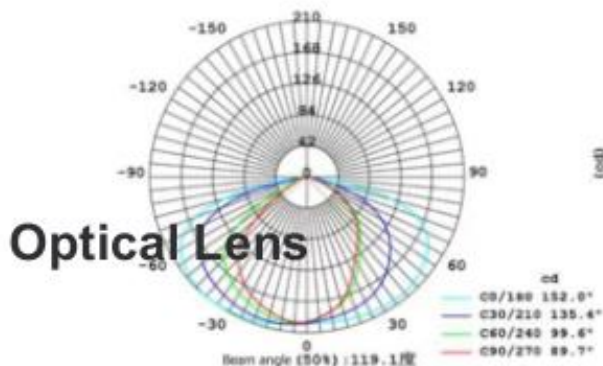


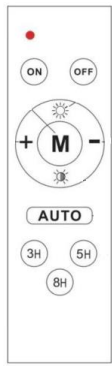


MODELO	D-100W	D-200W	D-300W	D-400W
LED	SMD 2835	SMD 2835	SMD 2835	SMD2835
Flujo Luminoso (Al 100%)	3,000 LM	5,000 LM	7,500 LM	10,000 LM
Panel Solar	30W /5V	40W/5V	50W/5V	60W/5V
Batería	LifePO4 Litio	LifePO4 Litio	LifePO4 Litio	LifePO4 Litio
Altura de Instalación	3Mts	4Mts	5Mts	6Mts
Temp° Luz	6000°K	6000°K	6000°K	6000°K
Material	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio
Protección	IP65	IP65	IP65	IP65
Operación	Ajuste automático de intensidad + Control Inteligente	Ajuste automático de intensidad + Control Inteligente	Ajuste automático de intensidad + Control Inteligente	Ajuste automático de intensidad + Control Inteligente



LA SERIE 'DIAMOND' INCLUYE EL BRAZO Y LA TORNILLERÍA PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN EN POSTE O MURO/BARDA





SE SUGIERE UTILIZAR EN MODO 'AUTO'

MODO DE ILUMINACIÓN (AUTO)

HORAS	1HR	2-3 HRS	4-5HRS	5-6HRS	6-8HRS
INTENSIDAD LUZ	100%	80-70%	60-50%	40%	30%

¡FÁCIL INSTALACIÓN!



