

LÁMPARA SOLAR PUNTA DE POSTE SERIE CITY





BENEFICIOS

- **Ahorro del 100% en consumo eléctrico.**
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado o caja externa de baterías, **sistema 'ALL IN ONE'**.
- Batería de LITIO de alta capacidad. Respaldo para 3 días para días muy nublados.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación.
- Moderno diseño y volumen compacto que permite ahorrar costos de flete e instalación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo. IP 65.
- Rápida recuperación de la inversión.

APLICACIONES

- Calles
- Estacionamientos
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Casas de Campo y Terrenos
- Hoteles y Centros Comerciales
- Comunidades Rurales
- Senderos y caminos



LED DE ALTO BRILLO Y ALTA DURABILIDAD



PANEL SOLAR MONOCRISTALINO



FABRICADO EN ALUMINIO GRADO IP65 PROTECCIÓN



CITY-50W ALTURA RECOMENDADA: 3.5-4 MTS

Panel Solar	Monocristalino 50W
LED	Lumileds SMD 50W
Flujo Luminoso	7,000 LM (AI 100%)
Operación	100% 3Hrs 50% 3Hrs 30% 2-3 Hrs
Batería	LITIO Integrada
Temp° Color	3000-6000° K
Vida Útil	50,000 Hrs
Material	Aluminio
Carga	5 Hrs
Descarga	8-10 Hrs
Protección	Ip65
CRI	Ra > 80

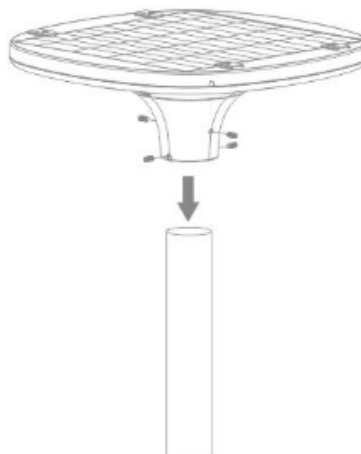


CITY-100W ALTURA RECOMENDADA: 5-6 MTS

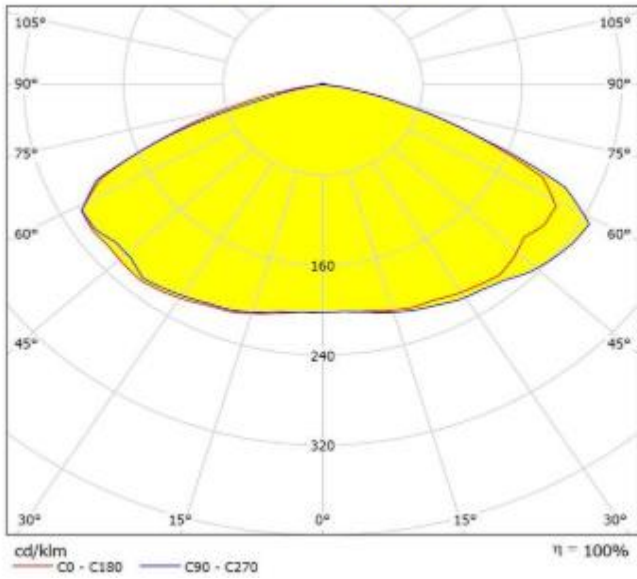
Panel Solar	Monocristalino 60W
LED	Lumileds SMD 100W
Flujo Luminoso	12,000 LM (AI 100%)
Operación	100% 3Hrs 50% 3Hrs 30% 2-3 Hrs
Batería	LITIO Integrada
Temp° Color	3000-6000° K
Vida Útil	50,000 Hrs
Material	Aluminio
Carga	5 Hrs
Descarga	8-10 Hrs
Protección	Ip65
CRI	Ra > 80



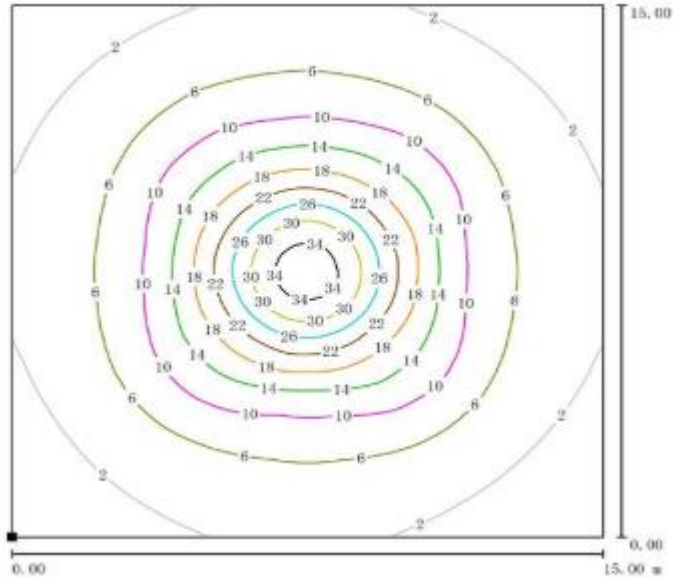
Fácil Instalación



Curva de Iluminación



Luxes a Nivel de Piso



Automatic charging during the day



Automatic light at night

Incluye todo lo necesario para su instalación

