

LÁMPARA SOLAR PUNTA DE POSTE SERIE CITY



TEL: 55 13 15 99 07
WhatsApp: 55 79 42 64 82



BENEFICIOS

- **Ahorro del 100% en consumo eléctrico.**
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado o caja externa de baterías, **sistema 'ALL IN ONE'** .
- Batería de LITIO de alta capacidad. Respaldo para 3 días para días muy nublados.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación diaria.
- Moderno diseño y volumen compacto que permite ahorrar costos de flete e instalación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo. IP 65.
- Rápida recuperación de la inversión.

APLICACIONES

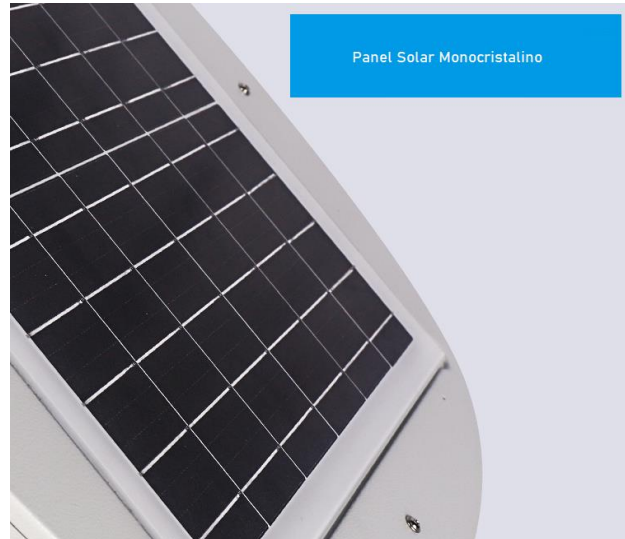
- Calles
- Estacionamientos
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Casas de Campo y Terrenos
- Hoteles y Centros Comerciales
- Comunidades Rurales
- Senderos y caminos



LED SMD de Alta Calidad y Brillo



Panel Solar Monocristalino



Cuerpo de Aluminio IP65





CITY-50W ALTURA RECOMENDADA: 4-5 MTS

Panel Solar	Monocristalino 50W
LED	Lumileds SMD 50W
Flujo Luminoso	7,000 LM (AI 100%)
Operación	100% 3Hrs 50% 3Hrs 30% 2-3 Hrs
Batería	LITIO Integrada
Temp° Color	3000-6000° K
Vida Útil	50,000 Hrs
Material	Aluminio
Carga	5 Hrs
Descarga	8-10 Hrs
Protección	Ip65
CRI	Ra > 80



CITY-100W ALTURA RECOMENDADA: 5-6 MTS

Panel Solar	Monocristalino 60W
LED	Lumileds SMD 100W
Flujo Luminoso	12,000 LM (AI 100%)
Operación	100% 3Hrs 50% 3Hrs 30% 2-3 Hrs
Batería	LITIO Integrada
Temp° Color	3000-6000° K
Vida Útil	50,000 Hrs
Material	Aluminio
Carga	5 Hrs
Descarga	8-10 Hrs
Protección	Ip65
CRI	Ra > 80





CONTAMOS CON POSTES DE ACERO DE 3,4,5 Y 6 METROS

¡FÁCIL INSTALACIÓN!

Incluye todo lo necesario para su instalación

