



# LÁMPARAS SOLARES SERIE DUAL

TEL: 55 13 15 99 07  
WhatsApp: 55 79 42 64 82

[www.ahorroenergiahoy.com.mx](http://www.ahorroenergiahoy.com.mx)

## BENEFICIOS

- Ahorro del 100% en consumo eléctrico.
- **Único diseño DUAL o DOBLE, equivalente a instalar dos luminarias en una.**
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado.
- Batería de LITIO integrada. Respaldo de 3 días para días muy nublados.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación diaria.
- Moderno diseño y volumen compacto que permite ahorrar costos de flete e instalación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo. IP 65.
- Rápida recuperación de la inversión.

## APLICACIONES

- Calles
- Estacionamientos
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Camellones y Bulevares
- Hoteles y Centros Comerciales
- Comunidades Rurales
- Senderos y caminos



1

Panel Solar Integrado

Carcasa de aluminio IP65

2

Sistema de fijación



3

LED SMD de Alto Poder

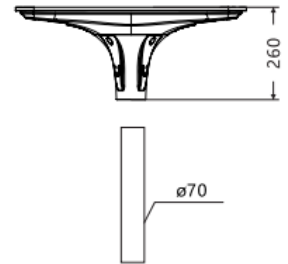
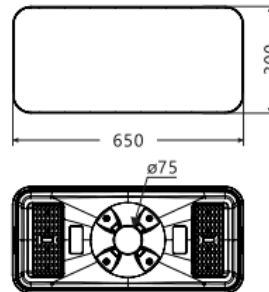


Encendido y operación automática



MODELO: DUAL-100W ALTURA RECOMENDADA: 4-6 MTS

Panel Solar	50W Policristalino
LED	SMD 124pz 100W
Flujo Luminoso	10,000 LM (AI 100%)
Operación	100% con Sensor y Atenuación Automática
Batería	Litio LIFEP04 25AH
Temp° Color	3000°k-6000°k
Vida Útil	50,000 Hrs
Material	Aluminio
Carga	5hrs al Sol
Protección	IP65



## Instalación



